



UNIVERSITAS PGRI WIRANEGARA

Fakultas Teknologi dan Sains

Program Studi Teknik Industri

RPS

RENCANA PEMBELAJARAN SEMESTER

MATA KULIAH (MK)	KODE	Rumpun MK	BOBOT (sks)		SEMESTER	Tgl Penyusunan
Perencanaan dan Pengendalian Produksi	TIND 21	KEPRODAN	2	1	3	September 2022
OTORISASI/PENGESAHAN	Pengembang RPS		Koordinator RMK		Ketua PRODI	
	(TTD) M. Hengki Riawan P, M.T., M.M		(TTD) Eko Budi Utomo, M.T		(TTD) Eko Budi Utomo, M.T	
CAPAIAN PEMBELAJARAN	CPL-PRODI yang dibebankan pada MK					
	S2	Mahasiswa berpartisipasi aktif, bertanggungjawab, dan memiliki motivasi mengembangkan diri;				
	KU3	Mampu menerapkan pemikiran logis, kritis, sistematis, dan inovatif dalam konteks pengembangan atau implementasi ilmu pengetahuan dan teknologi yang memperhatikan dan menerapkan nilai humaniora yang sesuai dengan bidang keahliannya;				
	KU4	Mampu mengambil keputusan secara tepat dalam konteks penyelesaian masalah di bidang keahliannya, berdasarkan hasil analisis informasi dan data.				
	KK 5	Mampu menguasai prinsip dan teknik perancangan sistem terintegrasi dengan pendekatan sistem;				
	KK 6	Mampu bekerja sebagai tenaga perencana, pelaksana, pengaturan dan pengendalian sistem, yang diaplikasikan dalam bidang ilmu teknik industri;				
	Capaian Pembelajaran Mata Kuliah (CPMK)					
	CPMK 4	Mahasiswa mampu merumuskan Perencanaan dan Pengendalian Produksi secara teoritis dan implementatif;				
CPMK 5	Mahasiswa mampu menyelesaikan berbagai masalah Perencanaan dan Pengendalian Produksi secara teoritis dan implementatif;					

Deskripsi Singkat MK	Mata kuliah ini membahas tentang metode-metode yang digunakan untuk perencanaan dan pengendalian produksi di bidang manufaktur, yang terdiri dari metode peramalan, perencanaan agregat, pembuatan jadwal induk produksi, perencanaan kebutuhan material (MRP- Material Requirement Planning), analisis persediaan deterministik dengan EOQ (Economic Order Quantity), keseimbangan lintasan, penjadwalan mesin flow shop dan job shop, dan penjadwalan tenaga kerja;	
Bahan Kajian: Materi Pembelajaran	<ol style="list-style-type: none"> 1. Konsep Dasar Sistem Produksi dan Pengertian PPC 2. Metode Peramalan 3. Perencanaan Agregat 4. Jadwal induk produksi / JIP (MPS-Master Production Schedule) 5. Perencanaan kebutuhan material (MRP-Material Requirement Planning) 6. Perencanaan Kapasitas 7. Analisis persediaan (Inventory) deterministik 8. Analisis Keseimbangan lintasan 9. Penjadwalan Mesin 10. Penjadwalan Tenaga Kerja 11. Praktikum Penyusunan Bill Of Material, Operasional Proses Chart dan Assembly Chart 	
Pustaka	Utama :	Gasperz, Vincent, Production Planning and Inventory Control Berdasarkan Pendekatan Sistem Terintegrasi MRP II dan JIT menuju Manufacturing 21, jakarta : PT. Gramedia Pustaka Utama, 2004

	Pendukung :						
	Gasperz, Vincent, Production Planning and Inventory Control, Gramedia Pustaka Utama, Jakarta, 1998						
Dosen Pengampu	M. Hengki Riawan P., S.T., S.H, M.T., M.M						
Matakuliah syarat	-						
Mg Ke-	Kemampuan akhir tiap tahapan belajar (Sub-CPMK)	Penilaian		Bantuk Pembelajaran, Metode Pembelajaran, Penugasan Mahasiswa, [Estimasi Waktu]		Materi Pembelajaran [Pustaka]	Bobot Penilaian (%)
		Indikator	Kriteria&Teknik	Luring (offline)	Daring (online)		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
1	Mahasiswa mampu memahami Konsep Dasar Sistem Produksi dan Pengertian PPC	Ketepatan dalam memahami Konsep Dasar Sistem Produksi dan Pengertian PPC	Learning independen		Metode: Learning independen Media: materi pembelajaran dalam bentuk pdf. Waktu: 3x50 menit	Konsep Dasar Sistem Produksi dan Pengertian PPC	5%
2	Mampu menjelaskan memahami Metode Peramalan	Ketepatan dalam menjelaskan Metode Peramalan	Learning independen		Metode: Learning independen Media: materi pembelajaran dalam bentuk pdf. Waktu: 3x50 menit	Metode Peramalan	5%
3	Mampu menjelaskan Perencanaan Agregat	Ketepatan dalam menjelaskan Perencanaan Agregat	Learning independen		Metode: Learning independen Media: materi pembelajaran dalam bentuk pdf. Waktu: 3x50 menit	Perencanaan Agregat	5%

4	Mampu menjelaskan dan menyusun Jadwal induk produksi / JIP (MPS-	Ketepatan dalam menjelaskan dan menyusun Jadwal induk produksi / JIP (MPS-Master Production Schedule)	Learning independen		Metode: Learning independen Media: materi pembelajaran dalam bentuk pdf. Waktu: 3x50 menit	Jadwal induk produksi / JIP (MPS-Master Production Schedule)	5%
5	Mampu menjelaskan dan Menyusun Perencanaan kebutuhan material (MRP-Material Requirement Planning	Ketepatan dalam menjelaskan dan menyusun Perencanaan kebutuhan material (MRP-Material Requirement Planning	Learning independen		Metode: Learning independen Media: materi pembelajaran dalam bentuk pdf. Waktu: 3x50 menit	Perencanaan kebutuhan material (MRP-Material Requirement Planning	5%
6	Mampu menjelaskan Perencanaan Kapasitas	Ketepatan dalam menjelaskan Perencanaan Kapasitas	Learning independen		Metode: Learning independen Media: materi pembelajaran dalam bentuk pdf. Waktu: 3x50 menit	Perencanaan Kapasitas	5%
7	Mampu menganalisis persediaan (Inventory) deterministik	Ketepatan dalam menganalisis persediaan (Inventory) deterministik	Learning independen		Metode: Learning independen Media: materi pembelajaran dalam bentuk pdf. Waktu: 3x50 menit	Analisis persediaan (Inventory) deterministik	5%
8	Mampu menerapkan Analisis Keseimbangan lintasan	Ketepatan dalam menerapkan Analisis Keseimbangan lintasan	Learning independen		Metode: Learning independen Media: materi pembelajaran dalam bentuk pdf. Waktu: 3x50 menit	Analisis Keseimbangan lintasan	5%

9	Mampu menerapkan Penjadwalan Mesin	Ketepatan dan kesesuaian dalam Penjadwalan Mesin	Learning independen		Metode: Learning independen Media: materi pembelajaran dalam bentuk pdf. Waktu: 3x50 menit	Penjadwalan Mesin	5%
10	Mampu menerapkan Penjadwalan Tenaga Kerja	Ketepatan dan kesesuaian dalam Penjadwalan Tenaga Kerja	Learning independen		Metode: Learning independen Media: materi pembelajaran dalam bentuk pdf. Waktu: 3x50 menit	Penjadwalan Tenaga Kerja	5%
11	Praktikum Perencanaan dan Pengendalian Produksi (Penyusunan BOM, Operasional Proses Chart (OPC) dan Assembly Chart (AC) pada produk Mobil Tamiya)	Kemampuan dalam Menyusun BOM, OPC dan AC dalam produk Tamiya	Learning independen		Metode: Learning independen Media: materi pembelajaran dalam video pembelajaran, video perakitan dan video tutorial penggunaan Augmented Reality, Modul Mudig Wira Waktu: 3x50 menit	Praktikum Penyusunan BOM, Operasional Proses Chart (OPC) dan Assembly Chart (AC) pada produk Mobil Tamiya	20%
12	Evaluasi Akhir Semester / Ujian Akhir Semester						30%

