

Tim Dosen :

Ir. Muhammad Farid, S.Pd.,M.T. Ph.D.,IPM.

Wabdillah, S.Pd.,M.Pd

Iskandar Musa, S.Pd.,M.T.

Jumadin, S.Pd.,M.Pd.


Muh. Bhilal Halim, S.Pd.,M.Pd.



JOBSHEET 1

TEKNOLOGI

PENGECATAN

JOB SHEET 1			
		Universitas Negeri Makassar Fakultas Teknik Jurusan Pendidikan Teknik Otomotif	Hari/Tgl;
		Mata Kuliah : Teknologi Pengecatan	Waktu 3 x 170 Menit
Nama		Jenis Pekerjaan : Persiapan Panel	Paraf Instruktur
Nim			
Kelompok			

A. TUJUAN PENGAJARAN

Agar mahasiswa trampil dalam mempersiapkan panel (benda kerja) seperti ; membersihkan, perbaikan bagian yang penyok, mendempul, mengamplas dan *masking*.

B. ALAT DAN BAHAN :

1. Alat :

- Mesin gerinda tangan
- Mesin amplas / strika amplas
- Kabel extention
- Obeng cangkil
- mistar dempul
- sepasang pisau dempul
- bantalan amplas
- ember

2. Bahan :

- Amplas rol /meteran , ukuran kasar no. 180
- Soda api (Paint remove)
- Amplas kertas ukuran sedang no. 360
- Air bersih dan sabun colek
- Majun
- Dempul plastik (dua komponen)
- Dempul pasta (satu komponen)

C. KESELAMATAN KERJA

1. Gunakan alat dan bahan sesuai fungsinya
2. Memakai baju praktek
3. Memakai masker & kaca mata bening

D. LANGKAH KERJA/CARA KERJA

1. Mengupas cat lama

- a) Kupas cat lama dengan menggunakan cairan kimia (paint remove). Oleskan dengan bantuan kuas hingga merata kemudian tunggu \pm 1 menit, maka cat lama akan melepuh dengan sendirinya setelah melepuh cat akan mudah untuk di kupas menggunakan pisau dempul/spatula..
- b) Kupas cat lama dengan menggunakan amplas kategori sedang No.360. Potong amplas seukuran alat strika amplas atau seukuran mesin amplas jika menggunakan mesin amplas, atau seukuran bantalan amplas yang dibuat sendiri baik itu dari kayu atau karet sendal. Posisikan amplas pada bantalanya kemudian mulailah mengamplas secara merata step by step sesuai bentuk panel yang ditugaskan.

2. Memperbaiki panel yang rusak

- a) Jika patah & sobek disambung terlebih dahulu
- b) Jika keropos, diganti bagian yg keropos
- c) Jika penyok hendaknya diketok terlebih dahulu

3. Mendempul

- a) Buka kaleng dempul dan aduk sampai betul-betul rata
- b) Survei atau cari gelombang pada permukaan yang akan didempul kira-kira seberapa banyak dempul yang dibutuhkan untuk dicampur.
- c) Ambil dempul dari kaleng dempul dan tutup kembali, buka tutup tube pasta hardener dan pijit di bagian bawah secara pelan-pelan mengarahkan ke atas pisau dempul di mana dempul berada dan tutup kembali tube hardener. perbandingan campuran antara dempul dengan hardener adalah 99 : 1. Artinya 99 bagian dempul dicampur dengan satu bagian hardener.
- d) Aduk dempul secepatnya diatas sepasang pisau dempul hingga dempul bercampur rata dengan hardenernya dan berubah warna. Kemudian oleskan pada bagian yang

bergelombang 2 sampai 3 kali tarikan pisau dempul, setelah dempul di aplikasikan terakhir sapulah dempul menggunakan mistar dempul agar diperoleh hasil yang rata, setelah itu tunggu beberapa menit kemudian sehingga dempul mengeras lalu perhatikan, apakah dempul perlu ditambah ketinggiannya atau siap untuk langsung di amplas sampai halus (no.360 atau 500).

- e) Sehabis mendempul, pisau dempul harus dibersihkan agar tidak melekat dengan keras pada pisau dempul yang dapat menyebabkan pisau dempul tidak baik digunakan pada pendempulan berikutnya.
- f) Dempul pasta digunakan jika ada goresan halus / pori-pori yang kedalamannya kurang lebih 1 milli meter, namun lambat kering maka dari itu boleh dipakai jika situasi memungkinkan.

E. PENILAIAN

No.	Aspek yang diukur	Kriteria Penilaian	Nilai
1	membersihkan	Bebas dari karat dan minyak	
2	Perbaikan	bebas dari penyok, patah & sobek	
3	Mengupas cat	Bebas dari pengaruh cat lama	
4	Mendempul	Rata, halus & sesuai bentuk	
5	<i>Masking</i>	Sesuai dan rapi	
Total skor = Aspek 1 + 2 + 3 + 4 + 5			

Keterangan ; Skor maximal 20

