

Tim Dosen :

Ir. Muhammad Farid, S.Pd.,M.T. Ph.D.,IPM.

Wabdillah, S.Pd.,M.Pd

Iskandar Musa, S.Pd.,M.T.


Jumadin, S.Pd.,M.Pd.

Muh. Bhilal Halim, S.Pd.,M.Pd.



JOBSHEET 2 TEKNOLOGI PENGECATAN

JOB SHEET 2

	Universitas Negeri Makassar Fakultas Teknik Jurusan Pendidikan Teknik Otomotif	Hari/Tgl;
	Mata Kuliah : Teknologi Pengecatan	Waktu 3 x 170 Menit
Nama	Jenis Pekerjaan : Pengecatan dasar (primer/epoxy)	Paraf Instruktur
Nim		
Kelompok		

A. TUJUAN PENGAJARAN

Agar mahasiswa trampil dalam pencampuran cat dasar (epoxy), menggunakan spry gun, mengoperasikan kompressor dan mengaktifkan ruang sistem oven.

B. PERLENGKAPAN & BAHAN:

Alat		Bahan	
1	Kompressor	1	Tenner S literan
2	spraygun beserta alat kebersihannya.	2	Cat dasar <i>epoxy</i>
3	Kompressor listrik & both oven	3	Majun
4	Gelas campur cat & pengaduk	4	Amplas kertas no.1000
5	Kabel extention	5	Air bersih dan sabun colek
6	Obeng cangkil		
7	Bantalan karet		
8	Ember		

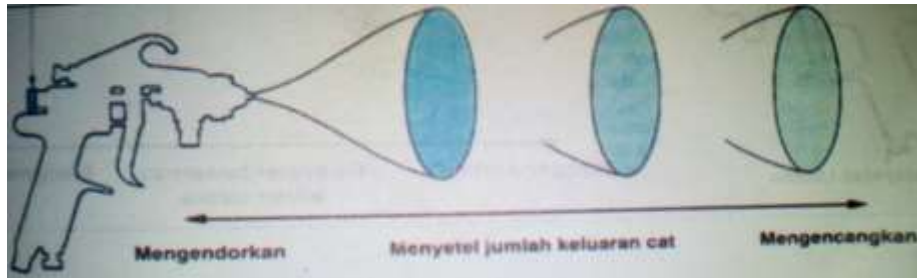
C. KESELAMATAN KERJA

1. Gunakan alat dan bahan sesuai fungsinya
2. Memakai baju praktek
3. Memakai masker
4. Bersihkan alat dan tempat praktek 10 menit sebelum waktu berakhir

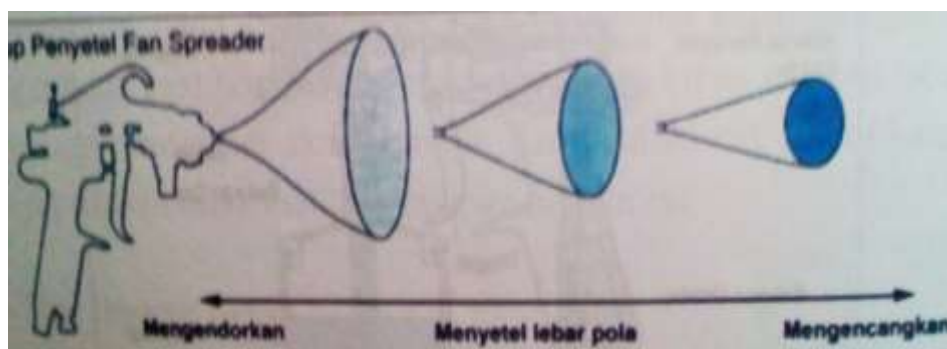
D. LANGKAH KERJA/CARA KERJA

1. Buka tutup kaleng cat epoxy menggunakan obeng plat kemudian aduk secara melingkar sampai rata (seluruh komponen cat tercampur kembali) menggunakan pengaduk (*agitator*).

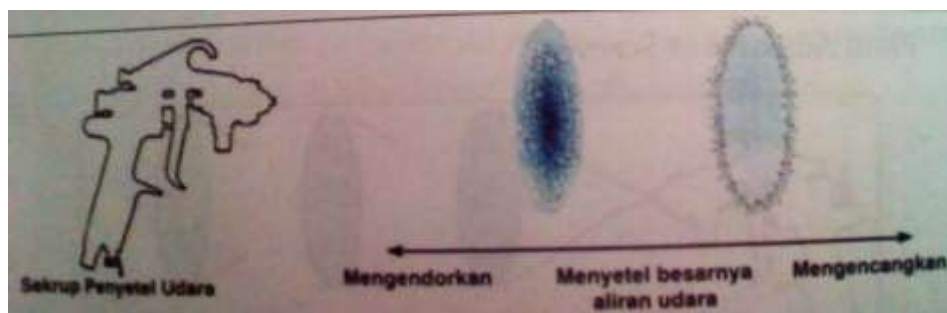
2. Tuang cat epoxy kedalam gelas ukur sebanyak 200 ml lalu campur dengan tenner S sebanyak 300-400 ml, (butuh perhitungan) tambahkan hardener epoxy kemudian aduk hingga rata.
3. Tuang campuran epoxy ketabung *spray gun* secukupnya kemudian setting *spray gun* ;
 - Pengatur volume cat yang keluar (*Fuid adjustment screw*)



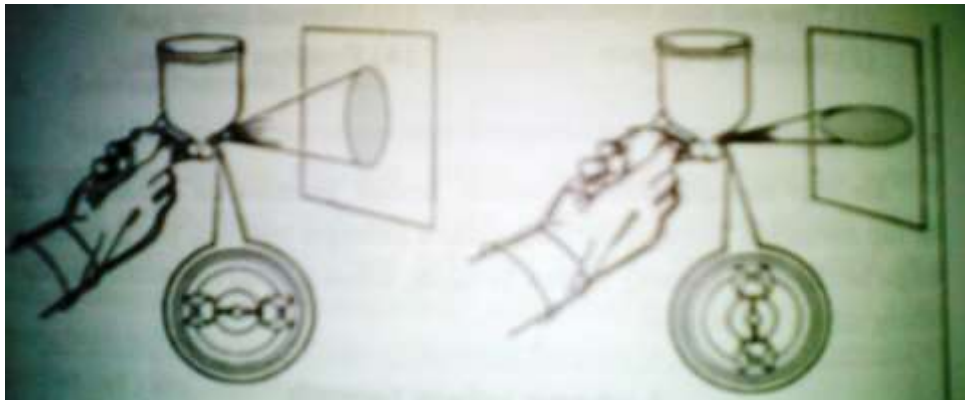
- Pengatur Pola semprotan (*Fan Spreader*)



- Tekanan penyemprotan



- Arah pola semprotan



4. Set compressor listrik dengan tekanan indicator 4-6 bar.
5. Semprotkan campuran pada benda kerja dengan posisi tegak lurus terhadap benda yang dicat
6. Arah penyemprotan dari kiri kekanan dengan *over lapping* yang rata, minimal 2 lapis kemudian diamkan paling cepat 1 jam agar siap diampelas halus.
7. Setelah cat kering perhatikan catnya, teliti kembali apakah terdapat kegagalan penyemprotan seperti : penetrasi, terlalu tipis, bintik bintik (seeds), kawah (beads), meleleh & menggantung, bagian batas dempul menyusut, goresan goresan kertas amplas, bisul-bisul, dan retak. Tulis pada lembar laporan job sheet.

E. PENILAIAN

No.	Aspek yang diukur	Kriteria Penilaian	Nilai
1	Mixing cat epoxy	Homogenitas campuran	
2	Setting spray gun F 75	Setting dan ayunan tangan	
3	Ayunan spray gun	Over lepping yang rata dan menutup	
4	Setting compressor	Setting bar	
5	Aktifkan sistim oven	Mengikuti panduan instruktur	
Total skor = Aspek 1 + 2 + 3 + 4 + 5			

Keterangan ; Skor maximal 20

IV. Perhatikan cat dasar setelah mengering (ceklis yang terjadi)

No.	Masalah Pengecatan	Penyebab
1	Bintik – bintik	...
2	Kawah (beads)	...
3	Kulit jeruk	...
4	Lubang kecil	...
5	Meleleh & menggantung	...
6	Bagian atas dempul menyusut	...
7	Goresan2 kertas amplas	...
8	Mengerut	...
9	Bisul-bisul	...
10	Berkerut dan Retak	...

V. Gambar benda kerja

.....